


**ZAKRES AKREDYTACJI**  
**LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO**  
**SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY**  
**Nr/No AP 157**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 11 z/of 23.02.2024

 AP 157	Nazwa i adres / Name and address  <b>MIW GROUP Sp. z o.o.</b> <b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE LAB-SCALE</b> <b>ul. Wierzbowa 23</b> <b>49-318 Skarbimierz-Osiedle</b>
<b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b>  w stałej lokalizacji (S) i/lub poza nią (P) / at permanent location (S) and/or outside of permanent location (P)	<b>Wzorcowanie / Calibration:</b> Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand <sup>1)</sup> 15.01 masa (wagi) 15.02 masa (odważniki i wzorce masy)

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI**  
**WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 157 z dnia 06.02.2020 r.**  
**Cykl akredytacji od 20.02.2023 r. do 22.02.2027 r.**  
**Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 157 of 06.02.2020  
Accreditation cycle from 20.02.2023 to 22.02.2027  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

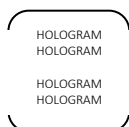
Laboratorium Wzorcujące Lab-Scale ul. Wierzbowa 23, 49-318 Skarbimierz-Osiedle				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
<b>Masa (wagi)</b>				
Wagi nieautomatyczne elektroniczne	do 600 g (0,6 ÷ 6) kg	$1,4 \cdot 10^{-3} \%$ $2,0 \cdot 10^{-3} \%$	S, P	Procedura wewnętrzna I5.2 w oparciu o EURAMET cg-18 v.4.0
	(6 ÷ 140 000) kg	$2,2 \cdot 10^{-2} \%$	S, P	Procedura wewnętrzna IW5.1 w oparciu o EURAMET cg-18 v.4.0
	do 5 000 kg (5 000 ÷ 140 000) kg	$1,3 \cdot 10^{-1} \%$ $5,8 \cdot 10^{-2} \%$	P	Procedura wewnętrzna I5.1 w oparciu o EURAMET cg-18 v.4.0  Metoda przy użyciu materiału zastępczego
Wagi automatyczne przenośnikowe	do 140 000 kg	0,4 %	P	Procedura wewnętrzna IW5.2 w oparciu o OIML R 50-1:2014 (p. 7) OIML R 50-1:2014 (p. 10)  Zakres pomiarowy odnosi się do największej masy porcji materiału jednorazowo odważonej na wadze kontrolnej nieautomatycznej
<b>Masa (odważniki i wzorce masy)</b>				
Wzorce masy klasy dokładności M <sub>1</sub> , M <sub>2</sub> , M <sub>3</sub>	500 kg 1000 kg 2000 kg	8 g 16 g 32 g	S, P	Procedura wewnętrzna IW5.3 w oparciu o OIML R 111-1:2004 Załącznik C
Wzorce masy 25 kg	25 kg	400 mg		

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 157

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**  
dnia: 23.02.2024 r.